Logo_REGIONS ACA_PAYS DE LA LOIRE.emf

Délégation régionale académique

à la jeunesse, à l’engagement et aux sports

**Vérification des exigences préalables à l’entrée en formation**

**du DEJEPS spécialité "perfectionnement sportif"**

**Identification de l'OF**

**Mention "judo-jujitsu"**

**en application de l'arrêté du 18 décembre 2008**

**TEP EPEF n° : 21044TEP0000**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **NOM de naissance**  ***(par ordre alphabétique)*** | **Prénom** | **Date naissance** | **Lieu de naissance**  ***(ville et département*)** | **Attestation d’activité**  **d’enseignement d’au moins 300h dans la discipline judo-jujitsu au cours des 3 dernières années, délivrée par DTN judo, jujitsu, kendo et disciplines associées** | **Test technique**  **Acquis / non acquis** | **Test pédagogique**  **Acquis / non acquis** | **Dispense**  **Art. 4**  **(à préciser)** | **TEP EPEF**  **Dossier complet**  **(A cocher)** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

*Les 4 premières colonnes devront être renseignées avant le jour J. de façon à ce que l’expert désigné par l’administration puisse compléter les colonnes 5 à 7.*

NOM et PRENOM de l’EXPERT : Fait à le

SIGNATURE

Légende à utiliser : Acquis (A) – Non acquis (NA)